

ÖZGEÇMİŞ

1. **Adı Soyadı:** Can Çoğun
2. **Unvanı:** Prof. Dr.
3. **Öğrenim Durumu:**

Derece	Alan	Üniversite	Yıl
Lisans	Makina Müh.	ODTÜ	1981
Y. Lisans	Makina Müh.	ODTÜ	1982
Doktora	Makina Müh.	ODTÜ	1987

4. Akademik Unvanlar:

Yardımcı Doçentlik Tarihi: 11 Temmuz 1987

Doçentlik Tarihi : 9 Kasım 1990

Profesörlük Tarihi : 10 Temmuz 1996

5. Yönetilen Yüksek Lisans ve Doktora Tezleri

5.1. Yüksek Lisans Tezleri

1. A Statistical Investigation of Selected Loose Powder Properties, S. Saud Al-Matary, Makina Mühendisliği Bölümü, KSU, Riyad, Ocak 1993, 129 sayfa.
2. Aynı İşleme Koşullarında İşlenmiş Parçaların Boyut Değişiminin Bilgisayar Yardımıyla İncelenmesi ve Modellenmesi, Bünyamin Kılınc, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Şubat 1996, 171 sayfa.
3. Bofford 160TCL CNC Torna için Parça Programı Hazırlayan Bir Yazılımın Geliştirilmesi ve Denenmesi, Hüseyin Yakar, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ekim 1996, 101s.
4. Tornalama İşlemlerinde Bilgisayar Destekli Kater ve Uç Seçimi, Alper Kalaç, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Aralık 1999, 101 sayfa.7
5. İmalat Hatlarını Analiz Eden bir Yazılımın Geliştirilmesi ve Denenmesi, Fatih Öcal, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Mart 2000, 83 sayfa.
6. Bilgisayar Sayısal Denetimli Takım Tezgâhlarında Değişik İşleme Koşullarının Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisi, Burçak Özses, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ocak 2002, 114 sayfa.
7. Dalma Elektroerozyon ile İşlemede Elektrot Aşınmasının İncelenmesi, Ali Özgedik, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Aralık 2002, 143 sayfa.
8. Elektroerozyon ile İşlemede İşparçası Yüzey Profiline Deneysel ve Teorik Olarak İncelenmesi, Birol Kocabaş, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Aralık 2002, 72 s.
9. Elektroerozyon ile İşlemede İşleme Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisi, Zafer Emre Ergün, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ocak 2003, 94 sayfa
10. Elektroerozyon ile İşlemede Toz Karışımı Dielektrik Sıvısının İşleme Performansına Etkisinin Deneysel İncelenmesi, Bekir Özerken, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ağustos 2003, 83 sayfa.
11. Unsur Tabanlı Parametrik Modelleme Yazılımları için Mil, Helis ve Kam Tasarımı Modülü Geliştirme ve Uygulamaları, Osman Günhan Bayat, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ağustos 2005, 92 sayfa.
12. Varolan Bir Direksiyon Sisteminin İyileştirilmesi için Yeniden Modellenmesi, Tasarımı ve Denenmesi, Burak Yelken, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Eylül 2006, 70 s.

13. Ankara Metro Trenlerinde Katı ve Sıvı Yağlamanın Tekerlek Aşımına Etkisinin Deneysel İncelenmesi, Sedat Özal, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Temmuz 2007, 80 sayfa.
14. Elektro Erozyon ile İşlemede İşparçası Aşınmasının Teorik İncelenmesi, Yasin Sarıkavak, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ocak 2009, 86 sayfa.
15. Elektro Erozyon ile İşlemede Elektrot Aşınmasının Telifisinin Deneysel İncelenmesi, Tayfun Çağlar Deniz, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Ocak 2009, 60 sayfa.
16. Tozaltı Kaynak Yönteminde Altlık Olarak Kullanılan Kaynak Yöntemlerinin Kaynak Yeterliliklerinin ve Maliyetlerinin Karşılaştırılması, Burak Dünder, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Mayıs 2010, 131 sayfa.
17. Aşındırıcılı Su Jeti ile Kesmede Kolemanit Tozunun Aşındırıcı Olarak Kullanılmasının Deneysel İncelenmesi, Gülay Coşansu, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Temmuz 2010, 94 sayfa.
18. Ti-6Al-4V Alaşımının Elektro Erozyon ile İşlenmesinde Grafit Tozu Karışımı Dielektrik Sıvının İşleme Performansına Etkisinin Deneysel İncelenmesi, Emre Ünşes, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Mayıs 2012, 56 sayfa.
19. Elektrolitik ve Alaşım Bakır Elektrotların Elektro Erozyon ile İşleme Performansına Etkisi, Ülke Şimşek, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara, Haziran 2012, 87 sayfa.

5.2. Doktora Tezleri

1. 2B'lu Modellerden 3B'lu Model Çıkarımı Sırasında Unsur Tanımaya ve İşlem Planlamaya Yönelik bir Teknik Geliştirilmesi, İbrahim Çayıröğlü, Makina Mühendisliği Bölümü, Kırıkkale Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Kırıkkale, Ocak 2002, (ikinci tez danışmanı).
2. BSD Tornalamada Kesme Kuvveti Esaslı İşleme Hatasının İncelenmesi ve Bilgisayar Desteğiyle Düzeltilmesi, Eyüp Sabri Topal, Makina Mühendisliği Bölümü, Erciyes Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Kayseri, Haziran 2003, (tez danışmanı).
3. Elektro Erozyon ile İşlemede Stereolitografi Tekniği Yardımıyla Hızlı Elektrot Üretimi, Devrim Anıl, Makina Mühendisliği Bölümü, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, 2006, (tez danışmanı).
4. Elektro Erozyon ile İşlemede Polimer Matrisli İletken Toz Takviyeli Kompozit Elektrot ile İşlemenin Deneysel ve Teorik İncelenmesi, Kemal Yaman, Makina Mühendisliği Bölümü, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Temmuz 2007, (tez danışmanı).
5. Elektro Erozyon ile İşlemede Tel Demeti Elektrodun Performansının Deneysel ve Teorik İncelenmesi, Kadir Dursun, Makina Mühendisliği Bölümü, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Aralık 2007, (tez danışmanı).
6. Elektro Erozyon ile İletken Olmayan Seramiklerin İşlenmesi için Yöntem Geliştirilmesi, Gökhan Küçüktürk, Makina Mühendisliği Bölümü, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Nisan 2008, (tez danışmanı).
7. Elektro Erozyon ile İşlemede İşparçasına Uygulanan Titreşimlerin İşleme Performansına Etkilerinin İncelenmesi, Ali Özgedik, Makina Mühendisliği Bölümü, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Haziran 2009, (tez danışmanı).
8. Boron Karbür Takviyeli Kompozit Elektrotların Elektro Erozyon ile İşleme Performansının ve İşparçası Yüzey Alaşımının İncelenmesi, Asım Genç, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Mart 2010, (ikinci tez danışmanı).
9. Delikli Döner Elektrot Kullanarak Elektrokimyasal Delme Yönteminin Geliştirilmesi ve Deneysel İncelenmesi, H. Bekir Özerkan, Gazi Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Ankara, Temmuz 2010, (tez danışmanı).

6. Yayınlar

6.1. Uluslararası hakemli dergilerde yayınlanan makaleler (SCI & SSCI & Arts and Humanities)

1. C. Çoğun, "A Technique and Its Application for Evaluation of Materials Contributions in Electric Discharge Machining", Int. J. of Machine Tool and Manufacture, Cilt 30, Sayı 1, 1990, s. 19-31.
2. C. Çoğun ve M. Savsar, "Statistical Modelling of Properties of Discharge Pulses in Electric Discharge Machining", Int. J. of Machine Tool and Manufacture, Cilt 30, Sayı 3, 1990, s. 467-474.
3. C. Çoğun, "A New Method for Circular Interpolation in NC Machine Tools", CSME (Canadian Society for Mechanical Engineers) Transactions, Cilt 14, Sayı 4, 1990, s. 109-111.

4. C. oğun, "The Importance of the Application Sequence of Clamping Forces on Workpiece Accuracy", Trans. ASME, Journal of Engineering for Industry, Cilt 114, Kasım 1992, s. 539-543.
5. M. Savsar ve C. oğun, "Stochastic Modelling and Comparisons of Two Flexible Manufacturing Cells with Single and Double Gripper", Int. J. of Production Research, Cilt 31, Sayı 3, 1993, s. 633-635.
6. S. E. Kılıç, C. oğun ve D. T. Şen, "A Computer Aided Graphical Technique for the Optimization of Machining Conditions", Computers in Industry, Cilt 22, 1993, s. 319-326.
7. C. oğun, "Computer-Aided Preliminary Selection of Nontraditional Machining Processes", Int. J. of Machine Tools and Manufacture, Cilt 34, Sayı 3, 1994, s. 315-326.
8. M. Savsar ve C. oğun, "Analysis and Modelling of a Production Line in a Corrugated Box Factory", Int. J. of Production Research, Cilt 32, Sayı 7, 1994, s. 1571-1589.
9. C. oğun, Ő. Akaslan ve B. Kaftanoğlu, "An Investigation on Tool Electrode Wear in Electric Discharge Machining", Trans. of the CSME, Cilt 25, Sayı 3-4, 2001, s. 411-416.
10. C. oğun ve B. Kılınç, "An Attempt to Model Distributions of Machined Component Dimensions in Production", KSME International Journal, Cilt 16, Sayı 1, 2002, s. 60-74.
11. C. oğun ve Ő. Akaslan, "The Effect of Machining Parameters on Tool Electrode Wear and Machining Performance in Electric Discharge Machining", KSME International Journal, Cilt 16, Sayı 1, 2002, s. 46-59.
12. N. Tosun ve C. oğun, "An Investigation on Wire Wear in WEDM", J. of Materials Processing Technology, Cilt 134, Sayı 3, 2003, s. 273-278.
13. N. Tosun ve C. oğun, "Analysis of Wire Erosion and Workpiece Surface Roughness in Wire Electrical Discharge Machining", Proc. Instn. of Mech. Engrs-Part B, Journal of Engineering Manufacture, Cilt 217, 2003, s. 633-642.
14. N. Tosun, C. oğun ve A. İnan, "The Effect of Cutting Parameters on Workpiece Surface Roughness in Wire EDM", Machining Science and Technology, Cilt 7, Sayı 2, 2003, s. 209-219.
21. M. Yurdakul ve C. oğun, "Development of a Multi-Attribute Selection Procedure for Non-Traditional Machining Processes", Proc. Instn. of Mech. Engrs-Part B, Journal of Engineering Manufacture, Cilt 217, 2003, s. 993-1009.
22. N. Tosun, C. oğun, ve H. Pıhtılı, "The Effect of Cutting Parameters on Wire Craters Sizes in Wire EDM", Int. J. of Advanced Manufacturing Technology, Cilt 21, 2003, s. 857-865.
23. N. Tosun, C. oğun ve G. Tosun, "A Study on Kerf and Material Removal Rate in Wire Electrical Discharge Machining (WEDM) Based on Taguchi Method", Int. J. of Materials Processing Technology, Cilt 152, 2004, s. 316-322.
24. E. S. Topal ve C. oğun, "A Cutting Force Induced Error Elimination Method for Turning Operations", Int. J. of Materials Processing Technology, Cilt 170, Sayı 1-2, 2005, s. 192-203.
25. A. zgedik ve C. oğun, "An Experimental Investigation on Tool Wear in Electric Discharge Machining", Int. J. of Advanced Manufacturing Technology, Cilt 27, 2006, s. 488-500.
26. Z. E. Ergün ve C. oğun, "Elektro Erozyon ile İŞlemede (EEİ) İŞparçası Yüzey Karakteristiklerinin Deneysel İncelenmesi", Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Dergisi, Cilt 21, Sayı 3, 2006, s. 427-441.
27. C. oğun, B. zerkan ve T. Karaçay, "An Experimental Investigation on Effect of Powder Mixed Dielectric on Machining Performance in Electric Discharge Machining (EDM)" Proc. Instn. of Mech. Engineers-Part B, Journal of Engineering Manufacture, Cilt 220, 2006, s.1035-1050.
28. D. Anıl ve C. oğun, "Performance of Copper Coated Streolitographic Electrodes with Internal Cooling Channels in Electric Discharge Machining", Rapid Prototyping Journal, Cilt 14, Sayı 4, 2008, s. 202-212.
29. K. Dursun ve C. oğun, "Use of Wire Bunch Electrodes In Electric Discharge Machining", Rapid Prototyping Journal, Cilt 15, Sayı 4, 2009, s. 291-298.

30. B. Yelken ve C. Çoğun, "Technical Note: Re-modelling, Design and Testing of a Steering System for Improvement of the Characteristics", Int. J. Vehicle Design, Cilt 52, Sayı 1/2/3/4, 2010, s. 237-251.
31. Y. Sarıkavak ve C. Çoğun, "Elektro Erozyon ile İşlemede İşleme Mekanizmasının Isıl Modellenmesi", Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Dergisi, **Cilt 25, Sayı 3, 2010, s. 517-531.**
32. G. Küçüktürk ve C. Çoğun, "A New Method for Machining Electrically Nonconductive Workpieces Using Electric Discharge Machining Technique", Machining Science and Technology, Cilt 14, Sayı 2, 2010, s. 189-207.
33. E. S. Topal ve C. Çoğun, "Computer-Based Estimation and Compensation of Diametral Errors in CNC Turning of Cantilever Bars", Journal of Intelligent Manufacturing, Cilt 22, 2011, s. 853-865.
34. Y. Sarıkavak ve C. Çoğun, "Single Discharge Thermo-Electrical Modelling of Micromachining Mechanism In Electrical Discharge Machining", Journal of Mechanical Science and Technology, Cilt 26, Sayı 5, 2012, s.1591-1597.
35. G. Coşansu ve C. Çoğun, "An investigation on use of colemanite powder as abrasive in abrasive waterjet cutting (AWJC)", Journal of Mechanical Science and Technology, Cilt 26, Sayı 8, 2012, s. 2371-2378.
36. C. Çoğun, T. Ç. Deniz and G. Küçüktürk, "A Geometrical Approach For Reduction of Tool Shape Degeneration in Electric Discharge Machining (EDM)", Machining Science and Technology, Cilt 16, 2012, s. 445-458.
37. H. B. Özerkan ve C. Çoğun, "Döner Tüp Takım Kullanarak Elektrokimyasal Delme Yönteminin Geliştirilmesi ve Deneysel İncelenmesi", GÜMMF Dergisi, Cilt 28, Sayı 4, 2013, s. 885-896.
38. K. Yaman and C. Çoğun, "An experimental work on using conductive powder filled polymer composite cast material as tool electrode in EDM", Int. J. of Advanced Manufacturing Technology, Cilt 73, No 1-4, 2014, s. 535-543.
39. E. Ünşes and C. Çoğun, "Improvement of Electric Discharge Machining (EDM) Performance of Ti-6Al-4V Alloy with Added Graphite Powder to Dielectric" Strojniški Vestnik - Journal of Mechanical Engineering, Cilt 61, Sayı 6, 2015, s. 409-418.
40. O. Gülcan, I. Uslan, Y. Usta, C. Çoğun, "Elektro Erozyon İle İşlemede Cu-Cr T/M Elektrot Kullanımının İşleme Performansına Etkisi", GÜMMF Dergisi, Cilt 30, Sayı 3, 2015, s. 381-394.
41. O. Gülcan, I. Uslan, Y. Usta, C. Çoğun, "EDM Performance of B₄C-Cu Based Sintered Tool Electrodes", Journal of Materials Science and Technology, Cilt 24, Sayı 1, 2016 s. 3-10. **(EI Compandex)**
42. O. Gülcan, İ. Uslan, Y. Usta, C. Çoğun, "Performance And Surface Alloying Characteristics Of Cu-Cr And Cu-Mo Powder Metal Tool Electrodes In Electrical Discharge Machining (EDM)", Machining Science and Technology, Cilt 20, Sayı 4, 2016, s. 523-546 **(SCI)**.
43. C. Çoğun, Z. Esen, A. Genç, F. Çoğun ve N. Aktürk, "The Effect of PM Cu-B₄C Electrodes on Workpiece Surface Characteristics and Machining Performance of EDM", Proc. Instn. of Mech. Engineers-Part B, Journal of Engineering Manufacture, Cilt 230, Sayı 12, 2016, s. 2190-2203 **(SCI)**.
44. O. Erdem, C. Çoğun, L. Urtekin, B. Özerken, İ. Uslan. "Toz Katkılı ve Isıtılmış Dielektriğin Elektro Erozyon İle İşlemede (EEİ) Delik Delme Performansı Üzerine Etkisi", GÜMMF Dergisi, Cilt 31, Sayı 3, 2016, s. 531-544 **(SCI)**.
45. N. Rona, M. Yenisey, G. Küçüktürk, H. Gür, C. Çoğun, Z. Esen, "Effect of Electrical Discharge Machining on Dental Y-TZP Ceramic-Resin Bonding", Journal of Prosthodontic Research, Cilt 61, Sayı 2, 2017, s. 158-167 **(SCI)**.

6.2. Uluslararası diğer hakemli dergilerde yayınlanan makaleler

1. C. Çoğun, "Variation of Discharge Profile with Discharge Power in Electric Discharge Machining", Int. J of JSME (Japan Society of Mechanical Engineers), Seri 3, Cilt 32, Sayı 3, 1989, s. 480-483. **(EI)**
2. C. Çoğun, "Rules for Avoiding the Scrap Workpieces in Electric Discharge Machining", Mechanical Incorporated Engineer, Cilt 2, Sayı 2, 1990, s. 31-33. **(EI)**
3. H. Darendeliler ve C. Çoğun, "An Investigation on Sample Size Determination in Electric Discharge Machining (EDM)" Transactions of Mechanical Engineering, IEAust, Cilt ME16, Sayı 4, 1991, s. 237-244. **(EI)**
4. C. Çoğun, "A Preliminary Study for Writing Control Programs for NC Vertical Boring Mills", Modelling, Measurement and Control, Seri B, AMSE Press, Cilt 48, Sayı 2, 1993, s. 21-27. **(COMPANDEX)**

5. C. Çoğun ve M. Savsar, "Performance Evaluation of Flexible Manufacturing Cell (FMC) by Computer Simulation", Modelling, Measurement and Control, Seri B, Cilt 62, Sayı 1-2, 1996, s. 31-43. **(COMPANDEX)**
6. C. Çoğun ve C. İlhan, "The Process Parameter Dependence of the Occurrence of Discharge Pulses in EDM", Journal of Electrical and Electronics Engineering, Australia, Cilt 21, Sayı 2, 2001, s. 83-90. **(EI)**
7. C. Çoğun, "Successive Occurrence of Discharge Pulses in Electric Discharge Machining", MICROTECNIC, Sayı 4/88, 1988, s. 39-40.
8. C. Çoğun, "Keeping Electric Discharge Machining Under Control", Machine Design, 26 Nisan 1990, s. 105-108.

6.3. Uluslararası bilimsel toplantılarda sunulan ve bildiri kitabında (Proceedings) basılan bildiriler

1. C. Çoğun, A. Erden ve H. Türkvan, "Design and Application of a Digital Time-lag Counter to Investigate Characteristics of Pulse Trains in EDM", Proc. 24th Machine Tool Design and Research (MTDR) Conf., 31 Ağustos-1 Eylül 1983, Manchester, İngiltere.
2. C. Çoğun ve A. Erden, "Correlation Between Pulse Train Characteristics and Machining Parameters in Electric Discharge Machining", IASTED Int. Symp. on Measurement and Control, 23-25 Temmuz 1985, İstanbul.
3. C. Çoğun ve A. Erden, "High Speed Pulse Discrimination in Electric Discharge Machining (EDM) by Using Voltage Pulse Trains", Proc. 2nd Int. Conf. on Prod. Engg. and Design for Development, 29-31 Aralık 1987, Kahire, s. 701-708.
4. C. Çoğun, "Computer Aided Evaluation and Control of Electric Discharge Machining by Using Properties of Voltage Pulse Trains", ASME Symp. on Research and Technological Developments in Non-Traditional Machining (ASME Winter Annual Meeting), 27 Kasım-2 Aralık 1988, Chicago, PED-Vol. 34, s. 237-247.
5. C. Çoğun, "The Importance of the Application Sequence of Clamping Forces on Workpiece Accuracy" Proc. 3rd Saudi Engineering Conference, 24-27 Kasım 1991, Riyad, s. 336-340.
6. M. Es-Saheb, C. Çoğun ve S. Al-Matery, "A Statistical Investigation on Optic Characterization of Particulates" Proc. Industrial Air Pollution Symp., 15-17 Kasım 1993, Riyad, s. 197-208.
7. M. H. Es-Saheb ve C. Çoğun, "A Statistical Investigation of Selected Loose Cast Iron Powder Properties". The 4th Saudi Engineering Conference, Cilt 4, 5-8 Kasım 1995, Cidde, s. 217-225.
8. E. Ç. Miser ve C. Çoğun, "A Software for the Analysis of Automated Flow Lines", 7th Int. Machine Design and Prod. Conf., 11-13 Eylül 1996, ODTÜ, Ankara, s. 33-44.
9. C. Çoğun ve B. Kılınç, "The Adoption of Beta Model Based Control Charts to Quality Control Systems", Int. Conf. and Exh. on Des. and Prod. of Dies and Molds, 19-21 Haziran 1997, İstanbul, s. 375-380.
10. E. Akoral, C. Çoğun, N. Kurgan ve H. Mumcu, "Otomasyonlu İmalatta Hat Performansının Analizi", 8. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, 9-11 Eylül 1998, Ankara, s. 121-131.
11. E. Günel ve C. Çoğun, "Cutting Tool Selection by Using Microsoft Access Database Software", 33rd Int. MATADOR Conference, 13-14 Temmuz 2000, Manchester, s. 125-130.
12. A. Kalaç ve C. Çoğun, "Tornalamada Takım Açılarının Tespiti İçin İşparçasının Geometrik Analizi", 9. Uluslararası Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, 13-15 Eylül 2000, Ankara, s. 331-341.
13. C. Çoğun ve O. Poyrazoğlu, "The Variation of Machining Performance With Machining Parameters in EDM", 2nd Int. Conf. on Des. and Prod. of Dies and Molds, 21-23 Haziran 2001, Kuşadası.
14. N. Tosun, C. Çoğun ve A. İnan, "Tel Erozyonda Kesme Parametrelerinin Tel Elektrot Aşınması Üzerindeki Etkisinin Deneysel Olarak İncelenmesi", 5. Uluslararası Kırılma Konferansı, 6-8 Eylül 2001, Fırat Üniversitesi, Elazığ, s. 409-416.
15. N. Tosun, C. Çoğun ve L. Özler, "Tel Erozyon ile Kesmede Tel Elektrot Aşınması için İşleme Parametrelerinin Analizi", 11. Uluslararası Metallürji ve Malzeme Kongresi, 5-8 Haziran 2002, İstanbul, s. 1385-1391.
16. A. Özgedik ve C. Çoğun, "Elektroerozyon ile İşleme Performansının İşleme Parametreleri ile Değişimi", 3rd Int. Advanced Technologies Symposium, 18-20 Ağustos 2003, Ankara, s. 308-316.

17. E. S. Topal ve C. Çoğun, "A Cutting Force Induced Error Elimination Method for CNC Turning Operations", Proc. 4th Int. Symp. on Intelligent Manuf. Systems, 6-8 Eylül 2004, Sakarya, s. 726-737.
18. C. Çoğun ve Ş. Yüksel, "The Engineering Evaluation Board (MÜDEK) Experience of Faculty of Engineering and Architecture at Gazi University", Proc. Of SEFI 2005 (Engineering Education at the Cross-Roads of Civilizations), 7-10 Eylül 2005, ODTÜ, Ankara, s. 168-176.
19. D. Anıl ve C. Çoğun, "Rapid Tooling of EDM Electrodes by Using Stereolithography Technique", 12th UMTİK (Int. Conf. on Machine Des. and Prod.), 5-8 Eylül 2006, Kuşadası.
20. A. Genç ve C. Çoğun, "Use of P/M Boron Carbide Electrodes in Electric Discharge Machining", 5th Int. Powder Metallurgy Conf., 8-12 Ekim 2008, Ankara, s. 1034-1042.
21. M. Dünder ve C. Çoğun, "Bir Cam Fabrikasındaki Yerleşim Düzeninin İyileştirilmesi", 15th UMTİK (Int. Conf. on Machine Des. and Prod.), 19- 22 Haziran 2012, Pamukkale, Denizli.
22. Ü. Şimşek ve C. Çoğun, "Elektrolitik ve Alaşım Bakır Elektrotların Elektro-Erozyon ile İşleme Performansına Etkisi", 16th UMTİK Konf. (Int. Conf. on Machine Des. and Prod.), 30 Haziran-3 Temmuz 2014, İzmir, s. 1322-1336.
23. K. Yaman ve C. Çoğun, "Copper powder reinforced polyester electrodes in electric discharge machining", 16th Int. Conf. on Machine Design and Production (UMTİK 2014), June 30 – July 03, 2014, İzmir, s. 976-983.
24. O. Erdem, C. Çoğun, L. Urtekin, H. B. Özerkan ve İ. Uslan, "Toz Katkılı Dielektrikle Elektro Erozyon İşleme Performansı", 7th Int. Powder Metallurgy Conf., 24-28 July 2014, Ankara, s. 2-3.
25. O. Gülcan, İ. Uslan, Y. Usta and C. Çoğun, "Electro Discharge Machining Performance of Chromium-Copper Powder Metal Electrodes", 7th Int. Powder Metallurgy Conf., 24-28 July 2014, Ankara, s. 191-192.
26. O. Gülcan, İ. Uslan, Y. Usta and C. Çoğun, "EDM Performance of B₄C-Cu Based Sintered Tool Electrodes", Fifth National Conference with International participation, *Materials Science, Hydro- and Aerodynamics and National Security '2015*, 22-23 Ekim 2015, Sofya,
27. Y. Sarıkavak, C. Çoğun and O. S. Türkbaş, "An Experimental Investigation on Metallurgical and Mechanical Aspects of Flash Butt Welded Rails of High Speed Train Lines", METECH'15, III. Int. Conf. on Innovative Materials And Structures Tech. in Metallurgical Eng., 27-28 November, 2015, İstanbul, s. 121-124.

6.4. Yazılan uluslararası kitaplar veya kitaplarda bölümler

1. Handbook of Beta Distribution and Its Applications, (Edited by A. K. Gupta and S. Nadarajah), Marcel Dekker Inc., New York, 2004, ISBN: 0-8247-5396-8 (Bölüm: An Attempt to Model Distributions of Part Dimensions by Using Beta Distribution in Quality Control, s. 507-528).
2. Editör, 7th Int. Powder Metallurgy Conf. Bildiriler Kitabı, 24-28 July 2014, Ankara (diğer editörler: Rahmi Ünal, Yusuf Usta, Mehmet Türker, H. İbrahim Ünal).

6.5. Ulusal hakemli dergilerde yayınlanan makaleler

1. C. Çoğun ve A. Erden, "Effect of Pause Time on Properties of Pulse Trains in Electric Discharge Machining", METU J. of Pure and Applied Sciences, Cilt 17, Sayı 3, 1984, s. 191-208.
2. C. Çoğun ve A. Erden, "Elektriksel Aşındırma ile İşlemede (EDM) Vurum Zincirlerinin Özelliklerinin İstatistiksel Modellenmesi ve İncelenmesi", Doğa Bilim Dergisi (TÜBİTAK), Seri B, Cilt 9, Sayı 12, 1985, s. 149-161.
3. C. Çoğun ve A. Erden, "Elektro Erozyon ile İşleme (EDM) için Yüksek Hızlı Vurum Tanımlayıcı Tasarımı", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 1, Sayı 1, 1986, s. 38-42.
4. C. Çoğun ve A. Erden, "Elektro Erozyon ile İşleme (EDM) Performansının Bilgisayar Yardımı ile Belirlenmesi ve Denetimi", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 1, Sayı 5, 1987, s. 206-212.
5. S. E. Kılıç, C. Çoğun ve D. T. Şen, "Talaşlı İşlemlerin Optimizasyonunda Amaç Fonksiyonu Eşdeğer Eğrilerinin Çizilmesi", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 2, Sayı 3, 1991, s. 84-90.
6. C. Çoğun ve M. Es-Saheb, "Demir Tozlarının Karakteristiklerinin İstatistiksel Olarak İncelenmesi", Gazi Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Dergisi, Cilt 9, Sayı 1, 1994, s. 61-80.
7. B. Ateş ve C. Çoğun, "Bilgisayar Yardımı ile Tolerans Seçimi Kavramı ve Eğitim Amaçlı Bir Tolerans Seçimi Yazılımı", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 2, Sayı 5, 1995, s. 187-199.
8. C. Çoğun ve A. I. Al-Najashi, "Computer Aided Comparison of Out-of-Roundness Measures by Using Computer Generated Profiles", Turkish J. of Eng. and Environ. Sci.-TÜBİTAK (Türk Mühendislik ve Çevre Dergisi), Cilt 20, Sayı 5, 1996, s. 245-254 (İngilizce).

9. H. Yakar ve C. oğun, "Boxford 160 TCL CNC Torna için Parça Programı Hazırlayan bir Yazılımın Geliştirilmesi ve Denenmesi", Gazi Üniversitesi Mühendislik Mimarlık Dergisi, Cilt 13, Sayı 1-2, 1998, s. 29-55.
10. C. oğun ve B. Kılınç, "İşlenmiş Parça Boyutlarının İncelenmesinde İstatistiksel Modelleme Yaklaşımlarının Değerlendirilmesi", TÜBİTAK, Türk Mühendislik ve evre Bilimleri Dergisi, Cilt 22, Sayı 2, 1998, s. 87-100.
11. C. oğun ve H. Yakar, "Silindirik Tornalamada Aynı Parçadaki ap ve Yüzey Pürüzlülüğü Değişiminin Deneysel İncelenmesi", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 3, Sayı 4, 1998, s. 143-153.
12. A. Kalaç ve C. oğun, "Dış Tornalama İşlemleri için Bilgisayar Destekli Kater ve U Seçimi, Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 4, Sayı 2, 2001, s. 65-77.
13. F. Öcal ve C. oğun, "İmalat Hatlarını Analiz Eden Bir Yazılımın Geliştirilmesi ve Denenmesi-I" Mühendis ve Makina, Sayı 500, Eylül 2001, s. 31-38; "İmalat Hatlarını Analiz Eden Bir Yazılımın Geliştirilmesi ve Denenmesi-II" Mühendis ve Makina, Sayı 501, Ekim 2001, s. 37-45.
14. C. oğun ve B. Özses, "Bilgisayar Sayısal Denetimli Takım Tezgahlarında Değişik İşleme Koşullarının Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisi", Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Dergisi, Cilt 17, Sayı 1, 2002, s. 59-75.
15. N. Tosun, C. oğun ve A. İnan, "Tel Erozyonda İşleme Parametrelerinin Teldeki Krater Boyutlarına Etkisinin İncelenmesi", Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 4, Sayı 3, 2002, s. 127-133.
16. N. Tosun ve C. oğun, "Tel Erozyonda Kesme Parametrelerinin İlerleme Hızına Etkisi", Mühendis ve Makina, Sayı 515, Aralık 2002, s. 16-20.
17. A. Özgedik ve C. oğun, "Elektroerozyon ile İşlemede Elektrot Ön Yüzey Aşınmasının Deneysel İncelenmesi", Mühendis ve Makina, Cilt 44, Sayı 521, Haziran 2003, s. 21-28.
18. C. oğun, B. Kocabaş ve A. Özgedik, "Elektroerozyon ile İşlemede (EEl) İşparçası Yüzey Pürüzlülük Profilinin Deneysel ve Teorik olarak İncelenmesi", Gazi Üniv. Müh. Mim. Fak. Dergisi, Cilt 19, Sayı 1, 2004, s. 97-106.
19. B. Özerkan ve C. oğun, "Effect of Powder Mixed Dielectric on Machining Performance in Electric Discharge Machining" G.U. Journal of Science (G.Ü. Fen Bilimleri Dergisi), Cilt 18, Sayı 2, 2005, s. 211-228.
20. E. S. Topal ve C. oğun, "BSD Tornalama İşleme Hataları ve Düzeltme Stratejileri Üzerine bir Derleme alışması", Erciyes Üniv. Fen Bil. Enst. Dergisi, Cilt 22, Sayı 1-2, 2006, s. 142-151.
21. T. . Deniz, C. oğun ve A. Özgedik, "Elektro Erozyon ile İşleme Parametrelerinin Matematiksel Modellenmesi", Makine Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 9, Sayı 1, 2007, s. 1-5.
22. S. Özal ve C. oğun, "Ankara Metro Trenlerinde Katı ve Sıvı Yağlamanın Tekerlek Aşınmasına Etkisinin Deneysel İncelenmesi", Makine Tasarım ve İmalat Dergisi, Cilt 9, Sayı 1, 2007, s. 18-29.
23. K. Dursun ve C. oğun, "Elektro-Erozyon ile İşlemede Tel Demeti Elektrot Performansının Deneysel ve Teorik İncelenmesi", Mühendis ve Makina, Cilt 49, Sayı 576, Ocak 2008, s. 3-7.
24. G. Küçüktürk ve C. oğun, "Elektro Erozyon İle İşlemede Elektrik İletken Olmayan İşparalarının İşlenmesi için Yöntem Geliştirilmesi", Mühendis ve Makine, Cilt 50, Sayı 594, Temmuz 2008, s. 7-13.
25. E. S. Topal, C. oğun ve D. Odabaş, "Tornalama İşleminde Kesme Kuvvetlerini Ölçen Gerinim Ölçer Dinamometre Tasarımı ve İmalatı", Erciyes Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü Dergisi, Cilt 26, Sayı 2, 2010, s. 190-202.
26. A. Özgedik ve C. oğun, "Elektro-Erozyon ile İşlemede İşleme Haznesine Uygulanan Titreşimlerin İşleme Performansına Etkilerinin İncelenmesi", Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, Cilt 8, Sayı 3, 2011, s. 13-25.

6.6. Ulusal bilimsel toplantılarda sunulan ve bildiri kitabında basılan bildiriler

1. C. oğun ve A. Erden, "Telli Elektro-Kimyasal Kesme", 1. Ulusal Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, 19-21 Eylül 1984, Ankara, s. 429-436.
2. C. oğun ve S. Arıkan, "Endüstriyel Robotların Kavrama Mekanizmaları" 3. Ulusal Otomatik Kontrol Sempozyumu, 28-30 Kasım 1984, İstanbul, s. 61-72.
3. H. Darendeliler, C. oğun ve A. Erden, "Elektro Erozyon ile İşleme (EDM)'de Deney Sayısının Saptanması", 2. Ulusal Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, 17-19 Eylül 1986, Ankara, s. 141-152.

4. C. oğun ve A. Erden, "Elektro Erozyon ile İşleme (EDM) Performansının Bilgisayarlı Denetiminin Gerçekleştirilmesi", 2. Ulusal Makina Tasarım ve İmalat Kongresi, 17-19 Eylül 1986, Ankara, s. 105-112.
5. C. oğun ve D. T. şen, "Nümerik Kontrollü Tezgahlarda APT Dilinde Geometri Cümlelerinin Kurulması için bir Yazılım Geliştirilmesi", 4. Ulusal Makina Tasarım İmalat Kongresi, 17-19 Eylül 1990, Ankara, s. 151-162.
6. M. Yurdakul ve C. oğun, "ISO 9000 Standartlarının Uygulamalarının Değerlendirilmesi ve Yetersiz Kalan Özelliklerinin Belirlenmesi", II. Kalite Sempozyumu, 15-16 Haziran 2001, Bursa, s. 159-166.
7. M. Yurdakul ve C. oğun, "Analitik Hiyerarşi Prosesi (AHP) Yöntemi Kullanarak İmalatçı Firmaların Performansının Ölçülmesi", MATİT Kongresi, 2-3 Kasım 2001, Konya, s. 179-185.
8. N. Tosun, C. oğun ve A. İnan, "Tel Erozyon ile İşlemede Tel Üzerindeki Aşınma Krater Hacminin Kıvılcım Enerjisi ile Değişimi", GAP IV Mühendislik Kongresi, 6-8 Haziran 2002, şanlıurfa, Cilt 1, s. 236-241.
9. N. Tosun ve C. oğun, "Tel Erozyonda İşleme Zamanı Üzerinde Kesme Parametrelerinin Etkisinin Deneysel İncelenmesi", IV. Mühendislik Mimarlık Sempozyumu, 11-13 Eylül 2002, Balıkesir, s. 213-220.
10. B. Yelken ve C. oğun, "Bir Direksiyon Sisteminin İyileştirilmesi için Yeniden Modellenmesi, Tasarımı ve Denenmesi", OTEKON08, 4. Otomotiv Teknolojileri Kongresi, 1-4 Haziran 2008, Bursa, s. 7-15.
11. O. Erdem, C. oğun, İ. Uslan, L. Urtekin ve H. B. Özerken, "Elektro-Erozyon ile İşlemede Döner Elektrot ile Delik Delmede Dielektrik Sıvısına Karıştırılan Tozların ve Isıtmanın İşleme Performansına Etkisi", Makine İmalat Teknolojileri Kongresi, MATİT2013, 6-7 Aralık 2013, Bursa, s. 212-221.

6.7. Diğer yayınlar

PATENT-G. Küçüktürk ve C. oğun, Elektro Erozyon İle İşleme Yardımıyla Elektriksel İletken Olmayan İş Parçalarının İşlenmesi için Bir Yöntem, T.C. Türk Patent Enstitüsü, İncelemesiz Patent, Patent no: TR 2008 02934 B.

6.8. Uluslararası atıflar

TOPLAM ATIF SAYISI: 532

7.Ulusal & Uluslararası Projeler (DPT, TÜBİTAK, AB, vb)

1. Elektro Erozyon ile İşlemede (EDM) Vurum Zincirlerinin İncelenmesi için Sayısal bir Sayaç Tasarımı, Yapımı ve İşleme Koşullarında Denenmesi, TÜBİTAK, Mühendislik Araştırma Grubu (MAG), Proje no: MAG-608 (Araştırmacı), 1985.
2. Makina ve Kimya Endüstrisi Kurumu (MKEK) Bilgisayar Ağı Olurluk ve Ön Tasarım Raporu, ODTÜ MATİMAREN, Proje no: 87-03-02-03-05, Temmuz 1987.
3. Türkiye Tarım Kredi Kooperatifleri Tarım Makinaları Fabrikasındaki Takım Tezgâhlarının Durum ve Fiyatlarının Tespiti, GÜ, Döner Sermaye no: 151193-11248, Ocak 1994, (Araştırmacı).
4. Dönel Parçaların Talaşlı İmalatında İşleme Parametrelerinin Performansa Etkisinin İncelenmesi ve CNC Tornalar için Parça Programı Yaratacak bir Yazılım Geliştirilmesi, TÜBİTAK, Makina ve Kimya Tekn., Malzeme ve İmalat Sist. Ar. Gr. (MİSAG), Proje no: MİSAG-14/A, Mart 1996 (Proje Yürütücüsü).
5. Dönel Parçaların Yüzey Pürüzlülüğünün Araştırılması, GÜ, DPT Projesi, Proje Kodu: 97K121070, Aralık 1998 (Proje Yürütücüsü)
6. Dönel Parçaların Yüzey Pürüzlülüğünün ve ap Sapmasının İşleme Parametreleri ile Değişiminin Teorik ve Deneysel İncelenmesi, GÜ-AFP Projesi, Proje Kodu: 06/97-17, Aralık 1998 (Proje Yürütücüsü).
7. CNC Tornalarda İşlem Sırasının İşlem Sürelerini En aza İndirme Yönünde Düzenlenmesi", GÜ-AFP Projesi, Proje Kodu: 06/98-22, Aralık 1998 (Proje Yürütücüsü).
8. orum imento Fabrikası Döner Fırın Ring atlak Araştırması, GÜ Döner Sermaye İşletmesi, Ağustos 1999 (Proje Yürütücüsü).
9. NURİş 2000-İmalat Sisteminin Düzenlenmesi, GÜ Döner Sermaye İşletmesi, şubat 2000 (Araştırmacı).

10. Gaz Atomizasyonu ile Metal Tozlarının Üretimi, GÜ-DPT Projesi, Proje Kodu: 97 K 121 100, Ocak 2002 (Proje Yürütücüsü-Ocak 2000'den itibaren).
11. Elektro Erozyon ile İşlemede Elektrot Aşınmasının Teorik ve Deneysel Olarak İncelenmesi, GÜ-AFP Projesi, Proje Kodu: 06/99-24, Aralık 2000 (Proje Yürütücüsü).
12. EDM'de İşleme Hızının Tezgaah Parametreleri ile Değişiminin Deneysel İncelenmesi, GÜ-AFP Projesi, Proje Kodu: 06/99-13, Aralık 2000 (Araştırmacı).
13. Elektro Erozyonda Dielektrik Sıvıyla Kesmede İşleme Sonuçları Üzerine bir Araştırma, GÜ-BAP, Proje Kodu: 06/2002-10, Ekim 2003 (Proje Yürütücüsü).
14. Soğuk Cıvata Üretimi için Eksantrik Preslerin Geliştirilmesi (Eşkişehir Cıvata ve Somun Ltd), Ankara Üniversitesi KOSGEB-TEKMER, Kod No: 60.13, 26.04.2002-26.04.2003 (Proje Danışmanı).
15. Elektro Erozyon ile İşleme Tekniğinde İşparçasına Uygulanan Mekanik Titreşimlerin İşleme Performansı Üzerine Etkilerinin Deneysel İncelenmesi, GÜ-BAP, Proje Kodu: 06/2006-01, Ekim 2008, (Proje Yürütücüsü).
16. Toz Metalürjisi Yöntemi ile Üretilmiş Seramik Elektrotlarla Elektro Erozyon Tezgaahında İşleme, GÜ-BAP 06/2007-35, (Proje Yürütücüsü).
17. Elektro Erozyon ile İşleme Tekniğinde İşparçasına Uygulanan Mekanik Titreşimlerin İşleme Performansı Üzerine Etkilerinin Deneysel İncelenmesi, TÜBİTAK 1002A, Hızlı Destek Projesi, 106M336, Kasım 2007, (Araştırmacı).
18. 9. Kalkınma Planı (2007 - 2013) Savunma Sanayi Özel İhtisas Komisyonu Raporu, T.C. Başbakanlık, Devlet Planlama Teşkilatı, Yayın no: 2755, ÖİK: 699, Ankara.
19. TOYOTA Land Cruiser (PRADO) Araç Hasarı ve Hava Yastığının Açılmamasının İncelenmesi, GÜ-Döner Sermaye Projesi, Eylül 2008.
20. Park Termik Çayırhan Termik Santrali I. Ünite Booster Fanı Hasarı İncelemesi, MMO, Ağustos 2008.
21. Talaşlı İmalat ve Isıl İşlem Eğitimi (Anadolu Metalürji A. Ş.), Gazi Teknopark, TEDAR Ltd., Ekim-Kasım 2008.
22. İki Hidrolik Motorun Teknik İncelenmesi ve Değerlendirilmesi (TEKMAR Ltd)- Gazi Teknopark, TEDAR Ltd., Eylül 2009.
23. Kaynaklı Numunelere Uygulanmış Çekme, Eğme ve Mikro Sertlik Deney Sonuçlarının Değerlendirilmesi (Aydem Ltd.), Gazi Teknopark, TEDAR Ltd., Eylül 2009.
24. Deniz Araçlarına Ait Rotor Şaftlarının Torsiyon Testlerinin Yapılması ve Değerlendirilmesi (Peri Makine A. Ş.), Gazi Teknopark, TEDAR Ltd., Aralık 2009.
25. Enerji Piyasası Düzenleme Kurulu (EPDK), Kocaeli Turkuaz Tesisleri Yakıt Dozajlama Sistemi Hasarı ve Kontrolü Araştırması, Gazi Teknopark, TEDAR Ltd., Şubat 2010.
26. Elektro Erozyon ile İşlemede Döner Elektrot ile Küçük Çaplı Delik Delmede Dielektrik Sıvısına Karıştırılan Tozların ve Isıtmanın Yüzey Pürüzlülüğüne Etkisinin Deneysel Araştırılması, TÜBİTAK 1001 projesi, Proje kodu: 111M596, (Başlama: 1 Mayıs 2012-24 ay süreli) (Proje Yürütücüsü).
27. Mercedes S500L-Matik Araçta Direksiyon Sistemi Titreşiminin Test edilmesi ve Raporlanması, Çankaya Üniversitesi, Mart 2013.
28. Kompozit Toz Metal Elektrotların Elektro Erozyon İle İşleme Performansının Deneysel Araştırılması, TÜBİTAK 1001 projesi, Proje kodu: 113M183, (Başlama: 1 Eylül 2013-24 ay süreli) (Araştırmacı).

8.İdari Görevler

-Kasım 1992-Temmuz 1993, Endüstri Mühendisliği Programı Akademik Konsey Başkanı, Makina Mühendisliği Bölümü, KSU, Riyad.

-Kasım 1992-Temmuz 1993, İmalat Anabilim Dalı Başkanı, Makina Mühendisliği Bölümü, KSU, Riyad.

-Kasım 1995-Kasım 1998, Bölüm Başkan Yardımcısı, Makina Mühendisliği Bölümü, GÜ, Ankara.

-Kasım 2001-Eylül 2004, Fakülte Kurulu Üyesi (Prof. Temsilcisi), Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, GÜ, Ankara.

-11 Eylül 2004 -13 Ekim 2007, Dekan, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, GÜ, Ankara.

-Şubat 2010-Mart 2011, Fakülte Kurulu Üyesi (Prof. Temsilcisi), Mühendislik Fakültesi, GÜ, Ankara.

- Eylül 2012-sürüyor, Fakülte Kurulu Üyesi (Prof. Temsilcisi), Mühendislik Fakültesi, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- Ekim 2012-sürüyor, Fakülte Yönetim Kurulu Üyesi, Mühendislik Fakültesi, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- 19 Haziran 2013-1 Haziran 2014, Bölüm Başkanı (V), Makine Mühendisliği Bölümü, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- 21 Nisan 2014-20 Mart 2017. Anabilim Dalı Başkanı, İş Sağlığı ve Güvenliği, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- 27 Mart 2017-sürüyor, Fen Bilimleri Enstitüsü Müdürü, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- 27 Mart 2017-sürüyor, Enstitü Kurulu Üyesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Çankaya Üniversitesi, Ankara.
- 27 Mart 2017-sürüyor, Enstitü Yönetim Kurulu Üyesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Çankaya Üniversitesi, Ankara.

9. Bilimsel ve Mesleki Kuruluşlara Üyelikler

Makina Mühendisleri Odası

Türk Toz Metallürjisi Derneği

Makina Tasarım ve İmalat Derneği (MATİMAREN)

10. Ödüller

- Ankara Atatürk Lisesi İkincisi, Ankara, (Haziran 1975).
- TÜBİTAK Bilim Adamı Yetiştirme Grubu (BAYG) Bursiyeri (Lisans ve Yüksek Lisans öğrenimi, 1976-1983).
- TÜBİTAK Bilim Adamı Yetiştirme Grubu (BAYG) Şeref Bursiyeri (Ocak 1983-Temmuz 1987).
- Yüksek Lisans ve Doktora Yüksek Şeref Öğrencisi, Makina Mühendisliği Bölümü, ODTÜ (Eylül 1981-Temmuz 1984).
- Gazi Üniversitesi Yayın Teşvik Ödülleri (1995-2011).
- Çankaya Üniversitesi Yayın Teşvik Ödülleri (2012-sürüyor).
- TÜBİTAK Yayın Teşvik Ödülleri (1995-sürüyor)